

## PANEL PT30

**DESCRIPCIÓN:** Panel modular en aglomerado de madera producido en serie, con resinas y partículas lignarias a dimensión diferenciada para asegurar elevadas características de estabilidad dimensional y de flexibilidad.

DIMENSIONES	600x600 mm
ESPESOR	30 mm
PESO PANEL	7,8 kg ± 3%
PESO PANEL POR M <sup>2</sup>	21,7 kg/m <sup>2</sup> ± 3%

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Longitud de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Ortogonalidad de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Rectilineidad de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Espesor	± 0,3 mm <sup>o</sup>	Clase A
Alabeo	0,7 mm	Clase A
Encorvadura vertical de los lados	± 0,6 mm	Clase B
Salida del borde perimetral respecto de la superficie	0,3 mm	Clase A

<sup>o</sup> Más la tolerancia del espesor del revestimiento superior

### CARGA CONCENTRADA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	PVC GOMA LINÓLEO	Clase	LAMINADO	Clase	RESILIENTE Y LAMINADO CON ACABADO INF. EN CHAPA	Clase
SAS	215 kg	2	260 kg	2	280 kg	2
STS	220 kg	2	270 kg	2	295 kg	2
STR	240 kg	2	300 kg	2	320 kg	3
STO	255 kg	2	320 kg	3	330 kg	3
STC	280 kg	2	330 kg	3	340 kg	3

### CARGA DISTRIBUIDA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	PVC GOMA LINÓLEO	LAMINADO	RESILIENTE Y LAMINADO CON ACABADO INF. EN CHAPA
SAS	800 kg/m <sup>2</sup>	880 kg/m <sup>2</sup>	930 kg/m <sup>2</sup>
STS	800 kg/m <sup>2</sup>	880 kg/m <sup>2</sup>	930 kg/m <sup>2</sup>
STR	840 kg/m <sup>2</sup>	950 kg/m <sup>2</sup>	1010 kg/m <sup>2</sup>
STO	925 kg/m <sup>2</sup>	1050 kg/m <sup>2</sup>	1100 kg/m <sup>2</sup>
STC	1000 kg/m <sup>2</sup>	1200 kg/m <sup>2</sup>	1270 kg/m <sup>2</sup>

DENSIDAD	700 ± 20 kg/m <sup>3</sup>
NIVEL DE RUIDO DEL PISOTEO A 500 Hz	19 dB
VARIAC. DIMENS. DESPUÉS DE 24h DE INMERS. EN EL AGUA EN 317/93	12% max
ABSORCIÓN DE AGUA DESPUÉS DE 24h DE INMERS. ISO 769/72	58% max
REACCIÓN AL FUEGO* (DM 26/6/84)	CLASE 1
RESISTENCIA AL FUEGO	REI 30
RESISTENCIA ELÉCTRICA HACIA TIERRA	1,5x10 <sup>8</sup> 3,5x10 <sup>8</sup> ohm
EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO	CLASE E1

Nota: Condiciones de prueba conforme normativa UNI nr. 10465 - 10466 - 10467.

\* Certificado de conformidad a servir bajo solicitud



## PANEL PT40

**DESCRIPCIÓN:** panel modular en aglomerado de madera producido en serie, con resinas e inertes con altas características de resistencia mecánica y al fuego.

DIMENSIONES	600x600 mm
ESPESOR	38 mm
PESO PANEL	9,8 kg ± 3%
PESO PANEL POR M <sup>2</sup>	27 kg/m <sup>2</sup> ± 3%

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Longitud de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Ortogonalidad de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Rectilineidad de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Espesor	± 0,3 mm <sup>o</sup>	Clase A
Alabeo	0,7 mm	Clase A
Encorvadura vertical de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Salida del borde perimetral respecto de la superficie	0,3 mm	Clase A

<sup>o</sup> Más la tolerancia del espesor del revestimiento superior

### CARGA CONCENTRADA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	RESILIENTE	Clase	LAMINADO	Clase	RESILIENTE Y LAMINADO CON ACABADO INF. EN CHAPA	Clase	GRES PORCELANADO 30X30 e 60X60 Y ACABADOS LAPÍDEOS	Clase
SAS	285 kg	2	360 kg	3	370 kg	3	450 kg	3
STS	295 kg	2	380 kg	3	390 kg	3	480 kg	4
STR	380 kg	3	420 kg	3	450 kg	3	550 kg	4
STO	380 kg	3	430 kg	3	460 kg	4	550 kg	4
STC	400 kg	3	430 kg	3	460 kg	4	550 kg	4

### CARGA DISTRIBUIDA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	RESILIENTE	LAMINADO	RESILIENTE Y LAMINADO CON ACABADO INF EN CHAPA	GRES PORCELANADO 30X30 e 60X60 Y ACABADOS LAPÍDEOS
SAS	1310 kg/m <sup>2</sup>	1700 kg/m <sup>2</sup>	1750 kg/m <sup>2</sup>	1800 kg/m <sup>2</sup>
STS	1400 kg/m <sup>2</sup>	1750 kg/m <sup>2</sup>	1800 kg/m <sup>2</sup>	1850 kg/m <sup>2</sup>
STR	1750 kg/m <sup>2</sup>	2000 kg/m <sup>2</sup>	2140 kg/m <sup>2</sup>	2250 kg/m <sup>2</sup>
STO	1800 kg/m <sup>2</sup>	2050 kg/m <sup>2</sup>	2190 kg/m <sup>2</sup>	2300 kg/m <sup>2</sup>
STC	1850 kg/m <sup>2</sup>	2100 kg/m <sup>2</sup>	2250 kg/m <sup>2</sup>	2360 kg/m <sup>2</sup>

DENSIDAD	700 ± 20 kg/m <sup>3</sup>
NIVEL DE RUIDO DEL PISOTEO A 500 Hz (ABACADO RESILIENTE)	21 dB
VARIAC. DIMENS. DESPUÉS DE 24h DE INMERS. EN EL AGUA EN	317/9312% max
ABSORCIÓN DE AGUA DESPUÉS DE 24h DE INMERS. ISO 769/72	58 % max
REACCIÓN AL FUEGO* (DM 26/6/84)	CLASE 1
RESISTENCIA AL FUEGO	REI 45/60
RESISTENCIA ELÉCTRICA HACIA TIERRA	1,5x10 <sup>8</sup> 3,5x10 <sup>8</sup> ohm
EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO	CLASE E1

Nota: Condiciones de prueba conforme normativa UNI nr. 10465 - 10466 - 10467.

\* Certificado de conformidad a servir bajo solicitud



## PANEL PS12

DESCRIPCIÓN: panel modular de aglomerado homogéneo de sulfato de calcio constituido de yeso anhidro y fibras celulósicas sin amianto ni otros materiales tóxicos.

Este panel es disponible solo para acabados lapídeos.

DIMENSIONES

600x600 mm

ESPESOR

12 mm + esp. acab. inf.

PESO PANEL

6,7 kg ± 3%

PESO PANEL POR M<sup>2</sup>

18,5 kg/m<sup>2</sup> ± 4%

TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Longitud de los lados	No bordado ± 0,6 mm	bordado ± 0,3 mm	Clase A
Ortogonalidad de los lados	± 0,4 mm		Clase A
Rectilineidad de los lados	± 0,3 mm		Clase A
Espesor	± 0,3 mm		Clase A
Alabeo	0,4 mm		Clase A
Encorvadura vertical de los lados	± 0,4 mm		Clase A
Salida del borde perimetral respecto a la superficie	0,3 mm		Clase A

Las tolerancias arriba indicadas se refieren al panel completo de revestimiento superior.

CARGA CONCENTRADA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	MÁRMOL O GRANITO NATURAL CON ACABADO INF EN CHAPA	Clase	MÁRMOL O GRANITO NATURAL CON ACABADO INF. EN BANDEJA	Clase
SAS	492 kg	4	560 kg	4
STS	551 kg	4	590 kg	4
STR	580 kg	4	625 kg	4
STO	610 kg	4	660 kg	4
STC	635 kg	4	670 kg	4

CARGA DISTRIBUIDA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	MÁRMOL O GRANITO NATURAL CON ACABADO INF EN CHAPA	MÁRMOL O GRANITO NATURAL CON ACABADO INF EN BANDEJA
SAS	2000 kg/m <sup>2</sup>	2100 kg/m <sup>2</sup>
STS	2200 kg/m <sup>2</sup>	2300 kg/m <sup>2</sup>
STR	2300 kg/m <sup>2</sup>	2400 kg/m <sup>2</sup>
STO	2400 kg/m <sup>2</sup>	2500 kg/m <sup>2</sup>
STC	2500 kg/m <sup>2</sup>	2600 kg/m <sup>2</sup>

DENSIDAD

1150 + 50/-30 kg/m<sup>3</sup>

NIVEL DE RUIDO DEL PISOTEO A 500 Hz

20 dB

VARIAC. DIMENS. DESPUÉS DE 24h DE INMERS. EN EL AGUA EN 317/93 0,45%

ABSORCIÓN DE AGUA DESPUÉS DE 24h DE INMERS. ISO 769/72 33%

REACCIÓN AL FUEGO (DM 26/6/84)

CLASE 1

RESISTENCIA AL FUEGO

REI 60

RESISTENCIA ELÉCTRICA HACIA TIERRA

POR PANEL NO CONDUCTIVO

10<sup>7</sup> ÷ 10<sup>9</sup> ohm

Nota: Condiciones de prueba conforme normativa UNI nr 10465 - 10466 - 10467.



## PANEL PS30

DESCRIPCIÓN: panel modular de aglomerado homogéneo de sulfato de calcio constituido de yeso anhidro y fibras celulósicas sin amianto ni otros materiales tóxicos.

DIMENSIONES	600x600 mm
ESPESOR	30 mm
PESO PANEL	16,3 kg ± 3%
PESO PANEL POR M <sup>2</sup>	45,5 kg/m <sup>2</sup> ± 3%

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Longitud de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Ortogonalidad de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Rectilineidad de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Espesor	± 0,3 mm*	Clase A
Alabeo	0,4 mm	Clase A
Encorvadura vertical de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Salida del borde perimetral respecto a la superficie	0,3 mm	Clase A

\*Más la tolerancia de l'espesor de l'acabado superior.

### CARGA CONCENTRADA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	RESILIENTE		LAMINADO		RESILIENTE Y LAMINADO CON ACABADO INF EN CHAPA		GRES PORCELANADO Y ACABADOS LAPÍDEOS	
	Clase		Clase		Clase		Clase	
SAS	320 kg	3	360 kg	3	400 kg	3	500 kg	4
STS	340 kg	3	380 kg	3	410 kg	3	500 kg	4
STR	370 kg	3	400 kg	3	430 kg	3	520 kg	4
STO	400 kg	3	430 kg	3	460 kg	4	530 kg	4
STC	400 kg	3	430 kg	3	460 kg	4	530 kg	4

### CARGA DISTRIBUIDA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	RESILIENTE	LAMINADO	RESILIENTE Y LAMINADO CON ACABADO INF EN CHAPA	GRES PORCELANADO Y ACABADOS LAPÍDEOS
	SAS	1500 kg/m <sup>2</sup>	1700 kg/m <sup>2</sup>	1750 kg/m <sup>2</sup>
STS	1520 kg/m <sup>2</sup>	1750 kg/m <sup>2</sup>	1800 kg/m <sup>2</sup>	2100 kg/m <sup>2</sup>
STR	1750 kg/m <sup>2</sup>	2000 kg/m <sup>2</sup>	2100 kg/m <sup>2</sup>	2400 kg/m <sup>2</sup>
STO	1760 kg/m <sup>2</sup>	2050 kg/m <sup>2</sup>	2150 kg/m <sup>2</sup>	2500 kg/m <sup>2</sup>
STC	1800 kg/m <sup>2</sup>	2100 kg/m <sup>2</sup>	2200 kg/m <sup>2</sup>	2600 kg/m <sup>2</sup>

DENSIDAD	1500 ± 50 kg/m <sup>3</sup>
NIVEL DE RUIDO DEL PISOTEO A 500 Hz	20 dB
VARIAC. DIMENS. DESPUÉS DE 24h DE INMERS. EN EL AGUA EN	317/93 0,77%
ABSORCIÓN DE AGUA DESPUÉS DE 24h DE INMERS. ISO 769/72	18%
REACCIÓN AL FUEGO (DM 26/6/84)	CLASE 1
RESISTENCIA AL FUEGO	REI 90
RESISTENCIA ELÉCTRICA HACIA TIERRA POR PANEL NO CONDUCTIVO	10 <sup>6</sup> ÷ 10 <sup>8</sup> ohm

Nota: Condiciones de prueba conforme normativa UNI nr: 10465 - 10466 - 10467.



## PANEL PS34

DESCRIPCIÓN: panel modular de aglomerado homogéneo de sulfato de calcio constituido de yeso anhidro y fibras celulósicas sin amianto ni otros materiales tóxicos.

DIMENSIONES	600x600 mm
ESPESOR	34 mm
PESO PANEL	18,5 kg ± 3%
PESO PANEL POR M <sup>2</sup>	51,5 kg/m <sup>2</sup> ± 3%

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Longitud de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Ortogonalidad de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Rectilineidad de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Espesor	± 0,3 mm*	Clase A
Alabeo	0,7 mm	Clase A
Encorvadura vertical de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Salida del borde perimetral respecto a la superficie	0,3 mm	Clase A

\*Más la tolerancia de l'espesor de l'acabado superior.

### CARGA CONCENTRADA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado sup. Estructura	RESILIENTE		LAMINADO		RESILIENTE Y LAMINADO CON ACABADO INF EN CHAPA		GRES PORCELANADO Y ACABADOS LAPÍDEOS	
	Clase		Clase		Clase		Clase	
SAS	450 kg	3	540 kg	4	560 kg	4	620 kg	4
STS	480 kg	4	570 kg	4	585 kg	4	620 kg	4
STR	550 kg	4	585 kg	4	630 kg	4	640 kg	4
STO	550 kg	4	585 kg	4	640 kg	4	650 kg	4
STC	550 kg	4	590 kg	4	640 kg	4	650 kg	4

### CARGA DISTRIBUIDA CON FLECHA DE 2,5 mm:

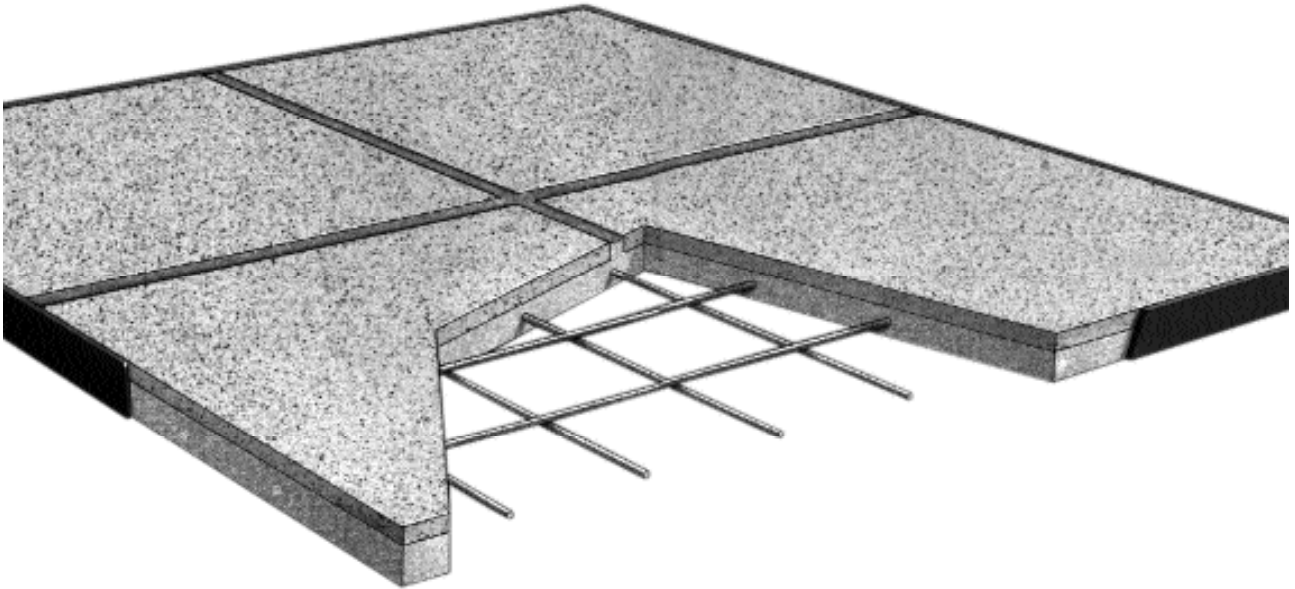
Acabado sup. Estructura	RESILIENTE	LAMINADO	RESILIENTE Y LAMINADO CON ACABADO INF EN CHAPA	GRES PORCELANADO Y ACABADOS LAPÍDEOS
SAS	1830 kg/m <sup>2</sup>	2200 kg/m <sup>2</sup>	2280 kg/m <sup>2</sup>	2430 kg/m <sup>2</sup>
STS	1870 kg/m <sup>2</sup>	2240 kg/m <sup>2</sup>	2300 kg/m <sup>2</sup>	2500 kg/m <sup>2</sup>
STR	2450 kg/m <sup>2</sup>	2600 kg/m <sup>2</sup>	2800 kg/m <sup>2</sup>	2850 kg/m <sup>2</sup>
STO	2500 kg/m <sup>2</sup>	2700 kg/m <sup>2</sup>	2850 kg/m <sup>2</sup>	2950 kg/m <sup>2</sup>
STC	2600 kg/m <sup>2</sup>	2800 kg/m <sup>2</sup>	2950 kg/m <sup>2</sup>	3050 kg/m <sup>2</sup>

DENSIDAD	1150 ± 50 kg/m <sup>3</sup>
NIVEL DE RUIDO DEL PISOTEO A 500 Hz	21 dB
VARIAC. DIMENS. DESPUÉS DE 24h DE INMERS. EN EL AGUA EN 317/93	0,77%
ABSORCIÓN DE AGUA DESPUÉS DE 24h DE INMERS. ISO 769/72	18%
REACCIÓN AL FUEGO (DM 26/6/84)	CLASE 1
RESISTENCIA AL FUEGO	REI 90
RESISTENCIA ELÉCTRICA HACIA TIERRA POR PANEL NO CONDUCTIVO	10 <sup>6</sup> ÷ 10 <sup>8</sup> ohm

Nota: Condiciones de prueba conforme normativa UNI nr 10465 - 10466 - 10467.



## PANEL MONOINTEC®



El MONOINTEC® es el sistema de sobreelevación que ha innovado el concepto de piso sobreelevado entendido tradicionalmente como el panel en cuya superficie se pega un cierto tipo de acabado.

Estudiado específicamente para el uso de acabados cerámicos y lapídeos, el MONOINTEC® puede definirse como un “microsuelo” armado con excepcionales características químico-físicas. Efectivamente, el soporte se ha realizado con la tecnología de los materiales compuestos de la última generación, que han permitido obtener unas prestaciones excepcionales con espesores muy reducidos.

La estabilidad dimensional, la elevada fonosorbencia, el cumplimiento de todas las normas contra incendios y la notable resistencia a las cargas, son algunas de las características técnicas fundamentales que permiten al MONOINTEC® la posibilidad de acceder a cualquier uso, abriendo nuevas perspectivas a las opciones proyectuales y a la realización del pavimento considerado como un elemento arquitectónico flexible.

Descripción de las especificaciones: panel modular con acabado superior de material cerámico o lapídeo y alma estructural inferior armada con urdidura de acero cruzada, monolítica y homogénea, en material compuesto, con un espesor total de 23/30 mm incluido el acabado. El ensamblaje entre el acabado y el soporte está garantizado por la unión monolítica de los dos materiales sin ningún tipo de pegamento.



## PANEL MONOINTEC®

### DIMENSIONES 600x600 mm

Acabado	GRES PORCELANADO 30X30	GRES PORCELANADO 60X60	LAPÍDEO
ESPEJOR TOTAL	23 mm	25 mm	30 mm
PESO PANEL	21 kg	23 kg	28 kg
PESO PANEL POR M <sup>2</sup>	58 kg/m <sup>2</sup>	64 kg/m <sup>2</sup>	77,5 kg/m <sup>2</sup>

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Longitud de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Ortogonalidad de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Rectilineidad de los lados	± 0,3 mm	Clase A
Espesor	- 0,2 ÷ + 0,5 mm	Clase B
Alabeo	0,7 mm	Clase A
Encurvadura vertical de los lados	± 0,4 mm	Clase A
Salida del borde perimetral respecto a la superficie	0,3 mm	Clase A

### CARGA CONCENTRADA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado Estructura	GRES PORCELANADO 30X30	Clase	GRES PORCELANADO 60X60	Clase	LAPÍDEO	Clase
SAS	310 kg	3	330 kg	3	625 kg	4
STS	330 kg	3	360 kg	3	635 kg	4
STR	385 kg	3	410 kg	3	690 kg	4
STO	390 kg	3	415 kg	3	700 kg	4
STC	400 kg	3	415 kg	3	705 kg	4

### CARGA DISTRIBUIDA CON FLECHA DE 2,5 mm:

Acabado Estructura	GRES PORCELANADO 30X30	GRES PORCELANADO 60X60	LAPÍDEO
SAS	1520 kg/m <sup>2</sup>	1630 kg/m <sup>2</sup>	2475 kg/m <sup>2</sup>
STS	1540 kg/m <sup>2</sup>	1650 kg/m <sup>2</sup>	2530 kg/m <sup>2</sup>
STR	1740 kg/m <sup>2</sup>	1850 kg/m <sup>2</sup>	3080 kg/m <sup>2</sup>
STO	1760 kg/m <sup>2</sup>	1850 kg/m <sup>2</sup>	3135 kg/m <sup>2</sup>
STC	1815 kg/m <sup>2</sup>	1925 kg/m <sup>2</sup>	3245 kg/m <sup>2</sup>

DENSIDAD	2220 ± 5 kg/m <sup>3</sup>
NIVEL DE RUIDO DEL PISOTEO A 500 Hz	23 dB
VARIAC. DIMENS. DESPUÉS DE 24h DE INMERS. EN EL AGUA EN 317/93	0%
ABSORCIÓN DE AGUA DESPUÉS DE 24h DE INMERS. ISO 769/72	0,09%
REACCIÓN AL FUEGO* (DM 26/6/84)	CLASE 1
RESISTENCIA AL FUEGO	REI 60
RESISTENCIA ELÉCTRICA HACIA TIERRA POR PANEL NO CONDUCTIVO	5x10 <sup>10</sup> 2x10 <sup>11</sup> ohm

Nota: Condiciones de prueba conforme normativa UNI nr: 10465 - 10466 - 10467.

\* Certificado de conformidad a servir bajo solicitud

