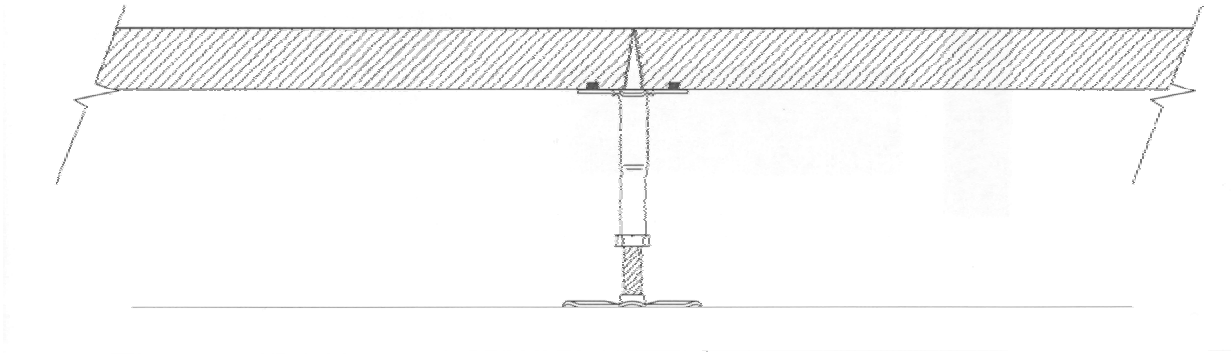
Le Strutture

SAS



E' composta esclusivamente da colonne con campo di regolazione in altezza varia bile da 35 mm a 1030 mm. Le colonne, che vengono disposte a maglie con interasse 600x600 mm, comprendono:

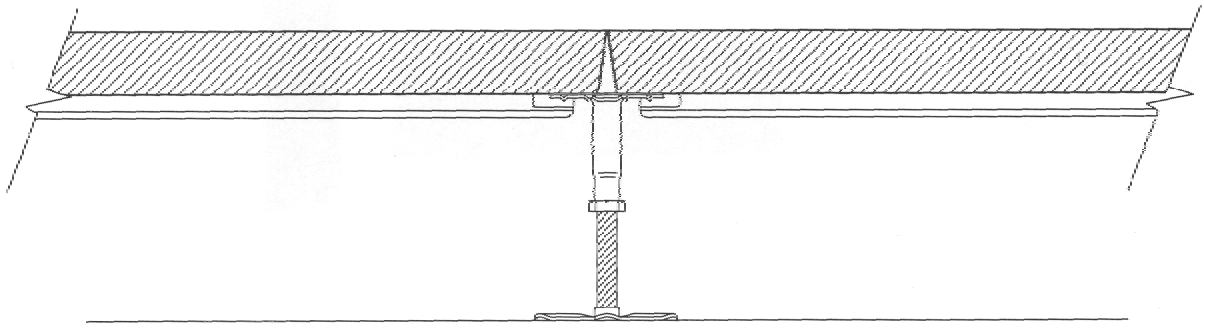
Base: elemento in appoggio alla soletta formato da piastra in lamiera ∅ 90 mm e spessore 1,8 mm, appositamente tranciata al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere un'ottima presa dell'eventuale incollaggio. Tramite saldatura a filo viene applicato un tirante M 16 passo 2 mm di lunghezza variabile tra i 30 e i 200 mm.
La saldatura è eseguita in modo da rendere i due elementi perfett amente uniti. Un dado con tacche antisvitamento consente la regolazione della colonna.

Testa: elemento di appoggio formato da piastra di lamiera mm 75x75, sp. 2,5 mm, opportunamente forgiato tramite stampo trancia al fine di ottenere oltre alle necessari e nervature e appoggi una profonda imbutitura che permette di realizzare un manufatto completo in un singolo pezzo, adatto alla regolazione.
Questa soluzione d'avanguardia evita saldature o accoppiamenti forzati. Inoltre il manufatto così costituito garantisce naturale rigidità e un perfetto accoppiamento con l'altro elemento della colonna. Una guarnizione in politene antistatico o conduttivo, completa la testa e né è parte solidale tramite agganci rapidi. La struttura SAS si posa senza traverse; si consiglia l'incollaggio delle colonne al piano d'appoggio facilitato dagli appositi fori alla base.

N.B. Il disegno e la descrizione sopra riportate si riferiscono alle colonne di altezza fino a 315 mm; per altezze da 165 a 1030 mm è disponibile la struttura denominata "Tipologia B" corrispondente alla descrizione qui di seguito e illustrata a pag. 8:
La base di appoggio rotonda può avere diametro 100x2,5 mm ed essere saldata alla boccola filettata ∅ 22x3 mm oppure avere diametro 95x1,5 mm ed essere accoppiata meccanicamente a mezzo di deformazione a freddo con il tubo ∅ 20x2 mm. La testa, elemento superiore della colonna, di forma quadrata da 75x75 mm, sp. 2,5 mm, è opportunamente sagomata per l'avvitamento forzato di uno stelo filettato M16, con relativo dado antisvitamento con funzione di regolazione micrometrica dell'altezza finale.

Misure nominali che possono subire variazioni minime causate dalle deformazioni meccaniche durante la lavorazione.

STS



sezione

E' composta da colonne, con campo di regolazione in altezza variabile da 35 mm a a 1030 mm e traverse di collegamento. Le colonne, che vengono disposte a maglie con interasse 600x600 mm, comprendono:

Base: elemento in appoggio alla soletta formato da piastra in lamiera ∅ 90 mm e spessore 1,8 mm, appositamente tranciata al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere un'ottima presa dell'eventuale incollaggio. Tramite saldatura a filo viene applicato un tirante M 16 passo 2 mm di lunghezza variabile tra i 30 e i 200 mm.
La saldatura è eseguita in modo da rendere i due elementi perfettamente uniti. Un dado con tacche antisvitamento consente la regolazione della colonna.

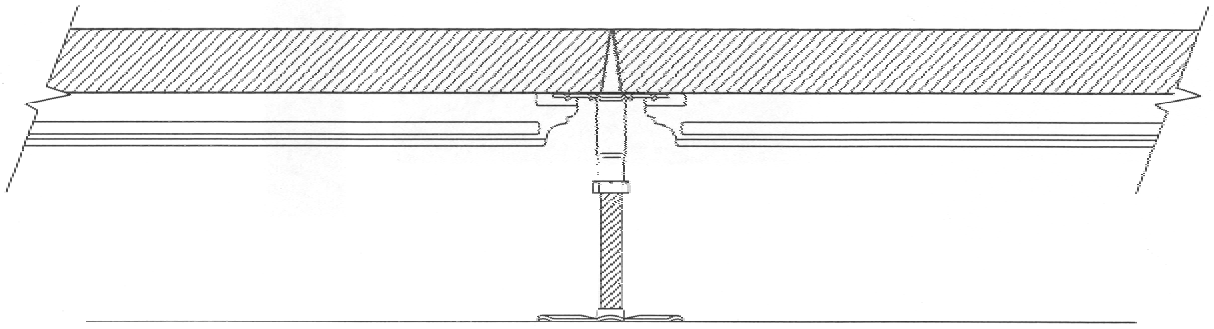
Testa: elemento di appoggio formato da piastra di lamiera mm 75x75, sp. 2,5 mm, opportunamente forgiato tramite stampo trancia al fine di ottenere oltre alle necessarie nervature e appoggi una profonda imbutitura che permette di realizzare un manufatto completo in un singolo pezzo, adatto alla regolazione.
Questa soluzione d'avanguardia evita saldature o accoppiamenti forzati. Inoltre il manufatto così costituito garantisce naturale rigidità e un perfetto accoppiamento con l'altro elemento della colonna. Una guarnizione in politene antistatico o conduttivo, completa la testa e né è parte solidale tramite agganci rapidi.

Traversa: La traversa STS è una traversa di collegamento con profilo nervato a sezione Omega 21x15x1 mm e lunghezza 554 mm, con risvolto anti-taglio (antinfortunistico in base alla legge 626/494). Come le altre tipologie è ottenuta da lavorazione di pressopiegatura di lamiera sp. 1 mm al fine di realizzare un manufatto con caratteristiche di rigidità e precisione massime. L'accoppiamento della traversa con la testa avviene a scatto forzato e risulta quindi molto preciso anche senza l'utilizzo della vite di fissaggio che è comunque disponibile. Tutte le traverse sono fornite con guarnizioni antistatiche autoadesive o in politene, per la tenuta all'aria ed insonorizzazione. L'utilizzo delle traverse consente una posa molto veloce.

N.B. Il disegno e la descrizione soprariportate si riferiscono alle colonne di altezza fino a 315 mm; per altezze da 165 a 1030 mm è disponibile la struttura denominata "Tipologia B" descritta nella nota di pag. 4 e illustrata a pag. 8.

Misure nominali che possono subire variazioni minime causate dalle deformazioni meccaniche durante la lavorazione.

STR



sezione

E' composta da colonne, con campo di regolazione in altezza variabile da 35 mm a 1030 mm e traverse di collegamento. Le colonne, che vengono disposte a maglie con interasse 600x600 mm, comprendono:

Base: elemento in appoggio alla soletta formato da piastra in lamiera ∅ 90 mm e spessore 1,8 mm, appositamente tranciata al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere un'ottima presa dell'eventuale incollaggio. Tramite saldatura a filo viene applicato un tirante M 16 passo 2 mm di lunghezza variabile tra i 30 e i 200 mm.
La saldatura è eseguita in modo da rendere i due elementi perfettamente uniti. Un dado con tacche antisvitamento consente la regolazione della colonna.

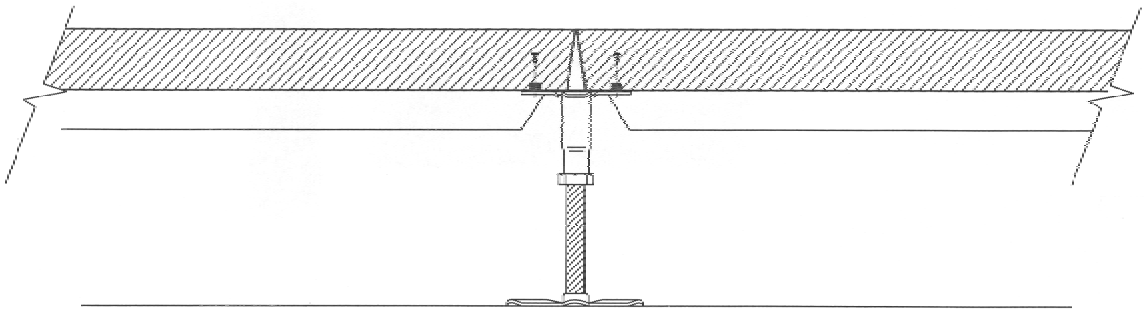
Testa: elemento di appoggio formato da piastra di lamiera mm 75x75, sp. 2,5 mm, opportunamente forgiato tramite stampo trancia al fine di ottenere oltre alle necessarie nervature e appoggi una profonda imbutitura che permette di realizzare un manufatto completo in un singolo pezzo, adatto alla regolazione.
Questa soluzione d'avanguardia evita saldature o accoppiamenti forzati. Inoltre il manufatto così costituito garantisce naturale rigidità e un perfetto accoppiamento con l'altro elemento della colonna. Una guarnizione in politene antistatico o conduttivo, completa la testa e né è parte solidale tramite agganci rapidi.

Traversa: La traversa STR è una traversa portante con profilo nervato a sezione Omega 21x33x1 mm e lunghezza 554 mm, con risvolto anti-taglio (antinfortunistico in base alla legge 626/494). Come le altre tipologie è ottenuta da lavorazione di pressopiegatura di lamiera sp. 1 mm al fine di realizzare un manufatto con caratteristiche di rigidità e precisione massime. L'accoppiamento della traversa con la testa avviene a scatto forzato e risulta quindi molto preciso anche senza l'utilizzo della vite di fissaggio che è comunque disponibile. Tutte le traverse sono fornite con guarnizioni antistatiche autoadesive o in politene, per la tenuta all'aria ed insonorizzazione. L'utilizzo delle traverse consente una posa molto veloce.

N.B. Il disegno e la descrizione soprariportate si riferiscono alle colonne di altezza fino a 315 mm; per altezze da 165 a 1030 mm è disponibile la struttura denominata "Tipologia B" descritta nella nota di pag. 4 e illustrata a pag. 8.

Misure nominali che possono subire variazioni minime causate dalle deformazioni meccaniche durante la lavorazione.

STO



sezione

E' composta da colonne, con campo di regolazione in altezza variabile da 35 mm a 1030 mm e traverse di collegamento. Le colonne, che vengono disposte a maglie con interasse 600x600 mm, comprendono:

Base: elemento in appoggio alla soletta formato da piastra in lamiera ∅ 90 mm e spessore 1,8 mm, appositamente tranciata al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere un'ottima presa dell'eventuale incollaggio. Tramite saldatura a filo viene applicato un tirante M 16 passo 2 mm di lunghezza variabile tra i 30 e i 200 mm.
La saldatura è eseguita in modo da rendere i due elementi perfettamente uniti. Un dado con tacche antisvitamento consente la regolazione della colonna.

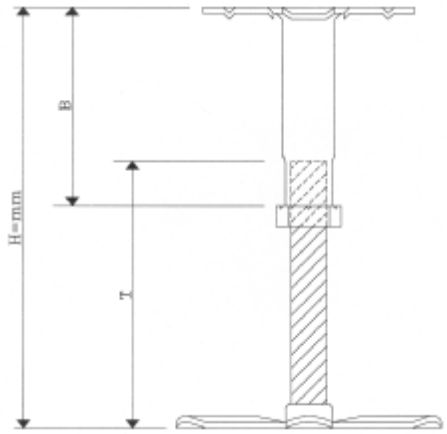
Testa: elemento di appoggio formato da piastra di lamiera mm 75x75, sp. 2,5 mm, opportunamente forgiato tramite stampo trancia al fine di ottenere oltre alle necessarie nervature e appoggi una profonda imbutitura che permette di realizzare un manufatto completo in un singolo pezzo, adatto alla regolazione.
Questa soluzione d'avanguardia evita saldature o accoppiamenti forzati. Inoltre il manufatto così costituito garantisce naturale rigidità e un perfetto accoppiamento con l'altro elemento della colonna. Una guarnizione in politene antistatico o conduttivo, completa la testa e né è parte solidale tramite agganci rapidi.

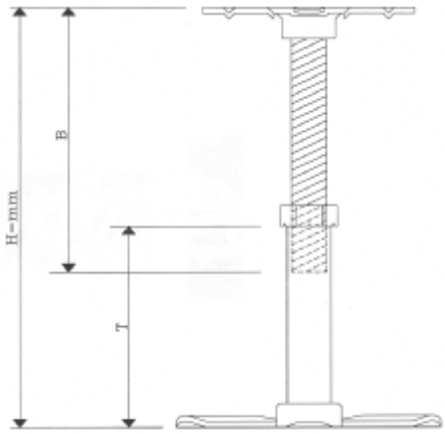
Traversa: La traversa STO è una traversa portante con profilo nervato a sezione quadrata 22x22x1 mm e lunghezza 554 mm. E' ottenuta da taglio inclinato e tranciatura di tubolare elettrosaldato. L'accoppiamento della traversa con la testa avviene con l'utilizzo di viti di fissaggio di diametro adeguato. Tutte le traverse sono con guarnizioni antistatiche autoadesive o in politene, per la tenuta all'aria ed insonorizzazione.L'utilizzo delle traverse consente una posa molto veloce.

N.B. Il disegno e la descrizione soprariportate si riferiscono alle colonne di altezza fino a 315 mm; per altezze da 165 a 1030 mm è disponibile la struttura denominata "Tipologia B" descritta nella nota di pag. 4 e illustrata a pag. 8.

Misure nominali che possono subire variazioni minime causate dalle deformazioni meccaniche durante la lavorazione.

Escursioni colonna SAS – STS – STR - STO



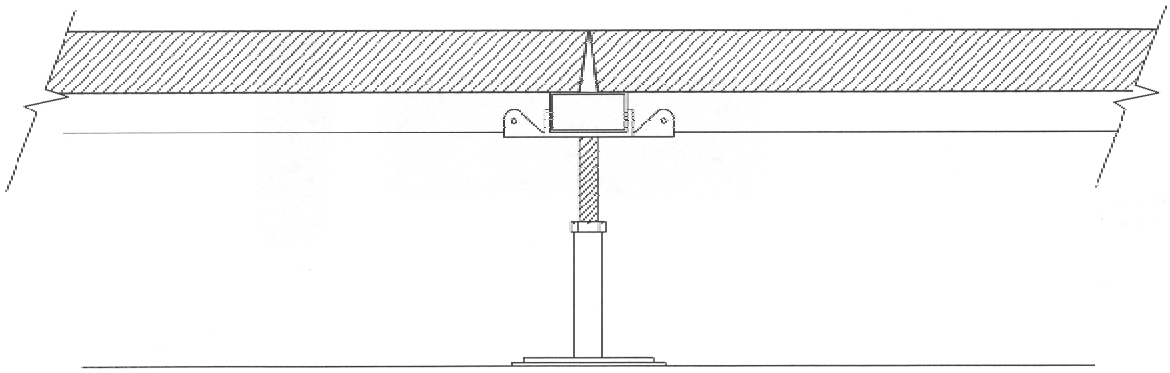


Tipologia A		**Tipologia B**	
ESCURSIONE*	**COMPOSIZIONE* Base + Testa**	**ESCURSIONE***	**COMPOSIZIONE* Base + Testa**
da 35 a 40 mm	B30S + T20FS	da 165 a 210 mm	B140 + T100A
35/50	B30S + T30FS	165/230	B140 + T120A
45/70	B40S + T40FI	195/240	B170 + T100A
55/80	B50A + T40FI	195/260	B170 + T120A
65/90	B60A + T40FI	195/280	B170 + T150A
75/100	B70A + T40FI	225/290	B200 + T120A
85/110	B80A + T40FI	275/340	B250 + T120A
95/145	B80A + T80FI	325/390	B300 + T120A
105/155	B100A + T80I	375/440	B350 + T120A
105/165	B100A + T80FI	425/490	B400 + T120A
125/175	B120A + T80I	475/540	B450 + T120A
125/185	B120A + T80FI	525/590	B500 + T120A
155/205	B150A + T80I	505/630	B480 + T200A
155/215	B150A + T80FI	605/730	B580 + T200A
175/225	B170A + T80I	705/830	B680 + T200A
175/235	B170A + T80FI	805/930	B780 + T200A
205/255	B200A + T80I	905/1030	B880 + T200A
205/265	B200A + T80FI		
225/275	B220A + T80I		
225/285	B220A + T80FI		
255/305	B250A + T80I		
255/315	B250A + T80FI		

* tutte le misure sono espresse in millimetri.
N.B.: B = Base; T = Testa; F= Filettata; S = Saldata; I = Imbutita; A = Avvitata.

Misure nominali che possono subire variazioni minime causate dalle deformazioni meccaniche durante la lavorazione.

STC



sezione

E' composta da colonne regolabili in acciaio zincato stampato aventi campo di regolazione in altezza variabile da 85 mm a oltre 1060 mm.
Le colonne vengono disposte a maglie con interasse 600x600 mm e comprendono:

Base: La base di appoggio rotonda con diam. 95x1,5 mm e/o 100x2,5 in funzione dell'altezza con stelo filettato M16 e dado a 6 tacche per il bloccaggio a livello.

Testa: La testa, elemento superiore della colonna, è a quattro vie da 110x110 mm, di spessore 3 mm, con viti laterali M5x10 per il fissaggio delle traverse.

Traversa: Traverse in acciaio zincato passanti a sezione rettangolare 50x25x1 mm disponibili nelle lunghezze 2400 - 1800 - 550 mm, con guarnizioni antistatiche autoadesive e guarnizioni di testa in politene conduttivo su richiesta.

Escursioni colonna STC

ESCURSIONE *	COMPOSIZIONE*: Base + Testa	ESCURSIONE *	COMPOSIZIONE :* Base + Testa
da 85 a 115 mm	B40F + T50t	da 255 a 300 mm	B200 + T100t
95/125	B50F + T50t	255/320	B200 + T120t
105/135	B50F + T60t	255/340	B200 + T150t
115/150	B60 + T80t	305/370	B250 + T120t
125/155	B70 + T80t	355/420	B300 + T120t
135/180	B70 + T100t	405/450	B350 + T120t
145/195	B90 + T100t	405/480	B350 + T150t
155/215	B90 + T120t	455/520	B400 + T120t
175/225	B120 + T100t	505/570	B450 + T120t
175/240	B120 + T120t	555/620	B500 + T120t
195/240	B140 + T100t	535/660	B480 + T200t
195/260	B140 + T120t	635/760	B580 + T200t
195/290	B140 + T150t	735/860	B680 + T200t
225/290	B170 + T120t	835/960	B780 + T200t
225/310	B170 + T150t	935/1060	B880 + T200t

* tutte le misure sono espresse in millimetri.
N.B.: B = Base; T = Testa; F= Filettata; t = tubolare

Misure nominali che possono subire variazioni minime causate dalle deformazioni meccaniche durante la lavorazione.